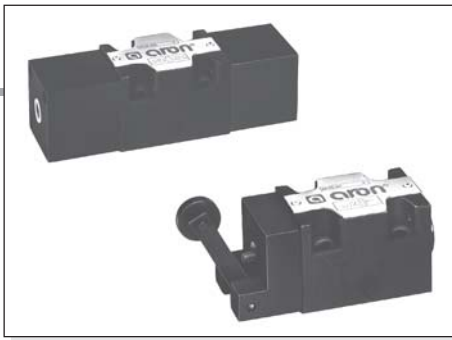


CONTROLLO DIREZIONE ALTRI COMANDI CETOP 3



1



ALTRI COMANDI

CURSORI STANDARD	CAP. I PAG. 10
AD.3.P...	CAP. I PAG. 16
AD.3.O...	CAP. I PAG. 16
AD.3.M...	CAP. I PAG. 17
AD.3.D...	CAP. I PAG. 17

GENERALITÀ

Le valvole ARON di controllo direzione NG06 predisposte per montaggio a piastra con superficie di attacco a norme UNI ISO 4401 - 03 - 02 - 0 - 94 (ex CETOP R 35 H 4.2-4-03) sono utilizzabili in ogni campo per le loro elevate caratteristiche di portata e pressione con ingombri ridotti.

L'esecuzione particolarmente accurata dei canali di passaggio e un'ottimizzazione dei cursori permette di usare portate relativamente elevate con minime cadute di pressione (Δp). L'azionamento delle valvole direzionali, per quel che riguarda il paragrafo "altri comandi", può essere pneumatico, oleodinamico, meccanico. Per i comandi elettrico e a leva (vedi pagine precedenti).

La posizione di centro è ottenuta mediante molle di lunghezza calibrata che una volta cessata l'azione dell'impulso o del comando riposizionano il cursore in centro o a fine corsa.

Per i fluidi da impiegare si consigliano olii minerali idraulici secondo DIN 51524 e si raccomanda di dotare l'impianto di un filtro che assicuri un livello di contaminazione massimo classe 10 secondo NAS 1638, $\beta_{25} \geq 75$.

CODICE DI ORDINAZIONE

AD	Distributore
3	CETOP 3/NG06
*	Tipo di comando P = Pneumatico O = Oleodinamico M = Meccanico D = Meccanico diretto (Per comandi elettrico e leva, vedi pagine precedenti)
**	Cursori (tabelle a pag. 10)
*	Tipo di montaggio (tab.1)
Z	Nessuna tensione
**	Varianti: 00 = nessuna variante V1 = Viton H1 = Versione marina (solo AD3P) DI(*) = Con drenaggio interno (solo per AD3O)
2	N°. di serie

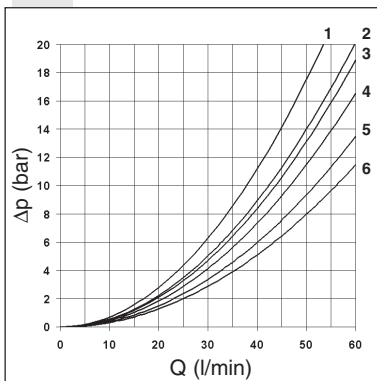
TAB.1 - MONTAGGI

STANDARD	
C	
D	
E	
F	
SPECIALI (CON MAGGIORAZIONE)	
G	
H	
I	
L	
M	

• Il montaggio **D** riguarda solo valvole con detent (aggancio di tipo meccanico).

(*) La variante **DI** è consigliata in ambienti caratterizzati da presenza di polvere o contaminati.

PERDITE DI CARICO



Tipo di cursore	Passaggi				
	P → A	P → B	A → T	B → T	P → T
01	5	5	5	5	
02	6	6	6	6	5
03	5	5	6	6	
04	1	1	2	2	4
05	5	5	5	5	
06	5	5	6	5	
66	5	5	5	6	
07		4	6		
08	6	6			
09		5		5	
10	5	5	5	5	

Curve No.

Tipo di cursore	Passaggi				
	P → A	P → B	A → T	B → T	P → T
11	4			6	
22		4	6		
12		5	6	6	
13		5	6	6	
14	2	1	1	1	2
28	1	2	1	1	2
15 - 19	4	4	6	6	
16	5	5	4	4	
17 - 21	1	3			
18	5	5			
20	4	4	4	4	

Curve No.

Nel diagramma a fianco sono rappresentate le curve delle perdite di carico per i cursori di normale impiego. Il fluido impiegato è un olio minerale avente viscosità 46 mm²/s a 40° C; le prove sono state eseguite ad una temperatura del fluido di 40° C.

Per portate superiori a quelle riportate nei diagrammi le perdite di carico saranno espresse dalla relazione che segue:

$$\Delta p_1 = \Delta p \times (Q_1/Q)^2$$

dove Δp sarà il valore delle perdite di carico per una determinata portata Q rilevabile dal diagramma, Δp_1 sarà il valore delle perdite di carico per la portata Q_1 da voi utilizzata.