

FE.10.P... FIANCATE DI ENTRATA + VALVOLA DI MAX. E CARTUCCIA DI MESSA A SCARICO (FINO A 30 l/min)


FE10.P...

Le fiancate FE10.P... prevedono una valvola di massima pressione con taratura regolabile ed una valvola elettrica di messa a scarico.

La regolazione della valvola di massima pressione avviene mediante una vite con esagono interno e con pomolo in plastica. La portata massima è di 30 l/min.

Sono predisposte di due attacchi filettati (P e T) realizzabili in due tipologie: G3/8" e 9/16-18UNF.

Pressione max.	300 bar
Portata max.	30 l/min
Fluidi idraulici	Olii minerali DIN 51524
Viscosità fluido	10 ÷ 500 mm ² /s
Temperatura fluido	-25°C ÷ 75°C
Temperatura ambiente	-25°C ÷ 60°C
Livello di contaminazione max.	classe 10 secondo NAS 1638, con filtro $\beta_{25} \geq 75$
Peso	1,1 Kg

Campi di regolazione valvola di max.:	
Molla 1	max. 50 bar
Molla 2	max. 150 bar
Molla 3	max. 320 bar

Caratteristiche valvola di messa a scarico:	
Frequenza max. di eccitazione	2 Hz
Inserimento	100% ED
Tipo di protezione (in relazione al connettore)	IP65

CODICE DI ORDINAZIONE

FE10

Fiancata di entrata (fino a 30 l/min) con valvola di max. pressione

P

Valvola elettrica di messa a scarico

3

Grandezza

Attacchi:

1 = G3/8"

2 = 9/16-18UNF

Regolazione:

M = pomolo in plastica

C = vite con esagono interno

Campo di regolazione

1 = max. 50 bar (colore bianco)

2 = max. 150 bar (colore giallo)

3 = max. 320 bar (colore verde)

Tensione valvola elettrica

di messa a scarico (Tab. 1)

00 = Nessuna variante

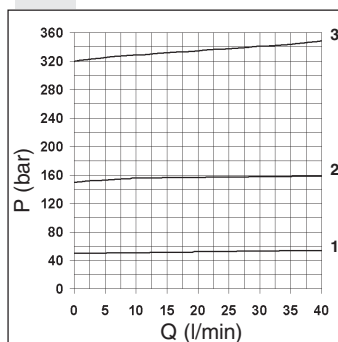
V1 = Viton

1

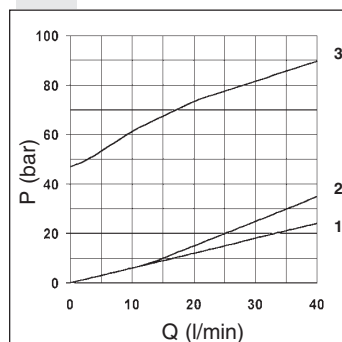
N° di serie

CURVE CARATTERISTICHE - VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

PRESSIONE - PORTATA



MINIMA PRESSIONE TARABILE



TAB.1 - BOBINA 22W

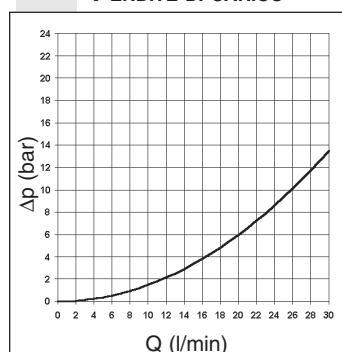
TENSIONI IN DC

L	12V	110Vac/50Hz 120Vac/60Hz con raddrizzatore
M	24V	
N	48V*	220Vac/50Hz 240Vac/60Hz con raddrizzatore
R	98V*	
S	196V*	
W	Senza bobina	

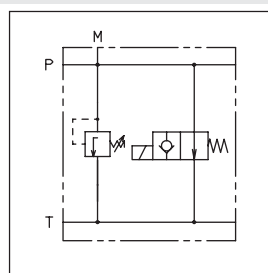
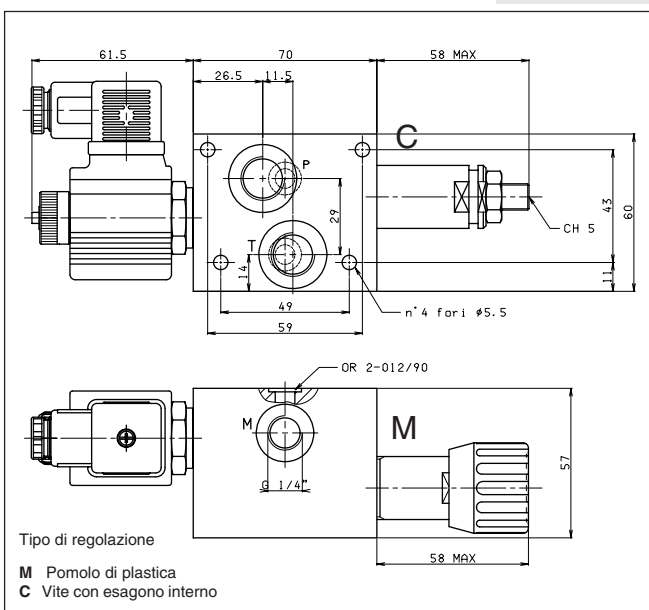
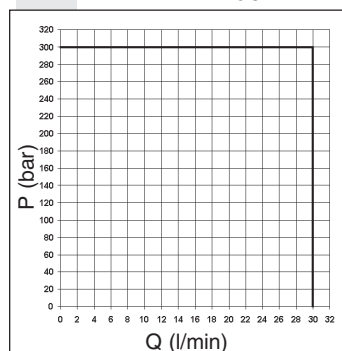
* Tensioni speciali

CURVE CARATTERISTICHE VALVOLA DI MESSA A SCARICO

PERDITE DI CARICO



LIMITI DI IMPIEGO



Le prove sono state eseguite con solenoidi caldi, sottoalimentati del 10% rispetto al valore nominale e con una temperatura del fluido di 40°C. Il fluido impiegato è un olio minerale avente una viscosità di 46 mm²/s a 40°C.