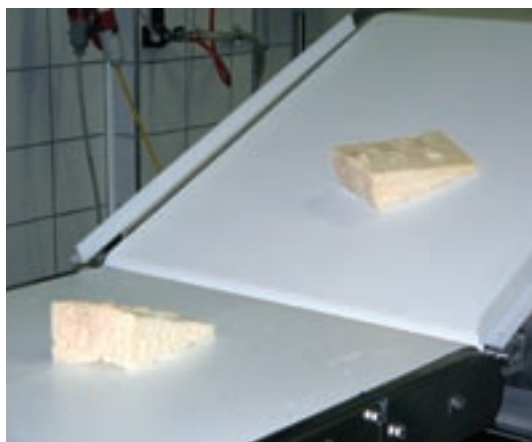


NASTRI TRASPORTATORI PER IMBALLAGGIO PRODOTTI ALIMENTARI

HIGH FRICTION



Caratteristiche e vantaggi dei nastri CHIORINO ad **ELEVATO COEFFICIENTE D'ATTRITO**:

POLIURETANO "SOFT"

- Ideali per trasporti dove è richiesta elevata capacità di trascinamento
- Elevata flessibilità e resistenza meccanica
- Idoneità all'avvolgimento su penna
- Conformità FDA
- Antistaticità

SILICONE

- Elevato coefficiente d'attrito unito a ottima deadesività
- Resistenza alle basse e alte temperature
- Approvazione FDA
- Antistaticità

	Nucleo trazione	Lato superiore		Lato inferiore		Conform. FDA	Antistat. perman.	Spessore totale [mm]	Peso [kg/m ²]	Diam. min. (1) [mm]	Trazione all'1% [N/mm]	Trazione max. amm. [N/mm]	Resistenza temperatura [°C]	
		materiale	colore	materiale	colore								min.	max.
1M4 U0-U1 WSA	poliestere	poliuretano "soft"	bianco	impregnaz. poliuretano	bianco	sì	sì	0,6	0,7	penna	4	4	-20	+100
2M5 U0-U1 WSA	"	"	"	"	"	sì	sì	1,3	1,5	penna	6	12	-20	+100
2MT8 S0-S2	"	silicone	traspar.	impregnaz. silicone	bianco	sì	sì	1,4	1,3	30	8	16	-40	+160
2T12 U0-U-S2	"	"	"	impregnaz. poliuretano	"	sì	sì	1,4	1,3	30	12	24	-30	+100

(1) Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

I valori su indicati sono stati rilevati nei laboratori e con attrezzature CHIORINO, a temperatura +23°C e umidità relativa 50%. Eventuali variazioni possono essere apportate senza preavviso.