

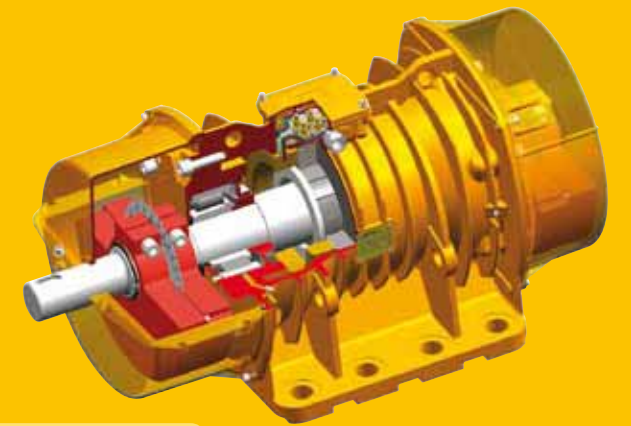
MVSI-ACC



einseitig vorstehende Welle

Die Serie MVSI-ACC, die sich direkt aus der Serie MVSI entwickelt hat, ist durch eine einseitig vorstehende Motorwelle charakterisiert, durch die eine lineare Kopplung mit dynamischem Gelenk von zwei gleichen Unwuchtmotoren möglich ist. Die Serie MVSI-ACC dient besonders Herstellern von großen Kreisseiben und Vibriermaschinen, vor allem aber für An-

lagen mit hohen Zentrifugalkraftwerten. Mit zwei liniengekoppelten Unwuchtmotoren der Serie MVSI-ACC kann eine Zentrifugalkraft von bis zu 50.000 Kgf (490kN) erzielt werden. Das technische Personal der Firma Italvibras steht Ihnen jederzeit gerne bei der Wahl des dynamischen Kopplungs-gelenks, sowie bei der Montage der Unwuchtmotoren zur Verfügung.



Technische Merkmale

- Speisung**
Dreiphasenspannung von 230V bis 690V, mit 50Hz oder 60Hz; Frequenzvariation von 20 Hz zur Typenschildfrequenz, bei konstantem Drehmoment, mit Frequenzregler.
- Polarität**
6 Standardpole, andere Pole auf Bestellung.
- Konformität mit EU-Richtlinien**
Niedrigspannung 73/23/CE; Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/CE, ATEX 94/9/CE
- Bezugsnormen**
EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.
- Betrieb**
Kontinuierlich (S1) bei maximaler angegebener Zentrifugalkraft und Stromleistung.
- Zentrifugalkraft**
Erweiterter Wirkungsbereich bis 50000 Kgf. (490 KN) für das Unwuchtmotorenpaar, linear kontinuierlich regulierbar je nach Positionsveränderung der Exzentermassen.
- Mechanischer Schutz**
IP 66 gemäß IEC 529, EN 60529.
- Stoßschutz**
IK 08 gemäß IEC 68, EN 50102.
- Isolierklasse**
Klasse F (155°C), Klasse H (180°C) auf Bestellung.
- Tropenfestigkeit**
Standard bei allen Unwuchtmotoren, Tränkung mit Tropfensystem.
- Umgebungstemperatur**
-30°C bis +60°C, auf Bestellung auch für höhere und niedrigere Temperaturen.

- Thermoschutz des Unwuchtmotors**
Thermotektoren mit Kaltleitern PTC 130°C (DIN 44081-44082). Auf Bestellung mit Kaltleitern für unterschiedliche Temperaturen und Antikondensationsheizelemente.
- Befestigung des Unwuchtmotors**
In allen Positionen und somit unbeschränkt. Lineare Kopplung mit dynamischem Gelenk zweier Unwuchtmotoren.
- Schmierung**
Alle Unwuchtmotoren werden werkseitig korrekt geschmiert und müssen unter normalen Betriebsbedingungen vor Gebrauch nicht mehr geschmiert werden ("FOR LIFE" Schmierung). Unter besonders schweren Betriebsbedingungen kann eine regelmäßige Nachschmierung vorgenommen werden.
- Klemmkasten**
Großraeumig, um den Stromanschluss zu erleichtern. Dank speziell geformter Kabelpressen kann das Speisekabel fixiert und so vor Vibrationen geschützt werden.
- Elektromotor**
Asynchron dreiphasig. Für maximale Anlassdrehmomente und Drehmomentkurven je nach Bedarf der vibrierenden Maschinen entwickelt. Isolierte Wicklung durch Tropfensystem mit Harz Klasse H. Der Rotor ist aus spritzgegossenem Aluminium (Käfigläufer).
- Gehäuse**
Sphärogusseisen garantiert große Robustheit und Elastizität. Patentierte Form für eine bessere Wärmeverteilung und Verringerung der Betriebstemperatur bei voller Belastung.

- Lagerhalteflansch**
Sphärogusseisen. Durch Anwendung spezieller Geometrie wird die Last gleichmäßig auf das Gehäuse verteilt.
- Lager**
Durch spezielle Geometrie, die extra für Italvibras entworfen und realisiert wurde, sind diese Lager besonders für schwere Radial- und Axialbelastungen geeignet.
- Motorwelle**
Behandelte, hochbelastungsfähige Stahllegierung (isothermische Verbesserung). Auf einer Seite vorstehend, um eine lineare Kopplung mit Verbindungsgelenken zu ermöglichen.
- Exzentermassen**
Ermöglichen eine kontinuierliche Regulierung der Zentrifugalkraft.
- Diese Regulierung wird durch einen Maßstab erleichtert, auf dem die Zentrifugalkraft in Prozent der Maximalzentrifugalkraft ausgedrückt ist. Dank eines patentierten Systems (Patent N°MO98A000194), das als ARS bezeichnet wird, können Einstellungsfehler vermieden werden.
- Abdeckhauben**
Aluminiumlegierung, auf der Wellenausgangseite ist die Abdeckhaube in zwei Hälften geteilt, damit auch nach der Kopplung von zwei Unwuchtmotoren die Öffnung gewährleistet ist.
- Lackierung**
Elektrostatisch mit polymerisiertem Epoxydpolyesterpulver bei 200°C im Ofen oberflächenbehandelt. 500 Stunden mit Salznebel getestet.

Zertifizierungen

- Norm CAN/CSA - C22.2 n° 100-95, Zertifikat n° LR100948 Klasse 4211 01 - Motoren und Generatoren.
- Mechanische Schutzart IP66 (EN 60529), Stoßschutz IK 08 (EN 50102).
- Zertifikat GOST-R für alle Unwuchtmotoren: GOST 16264.1, GOST 16264.0, GOST R 51689.
- Alle von Italvibras hergestellten Unwuchtmotoren entsprechen den geltenden EU-Richtlinien.

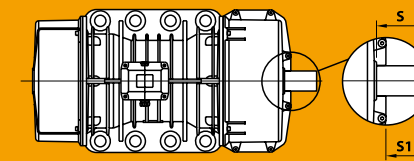
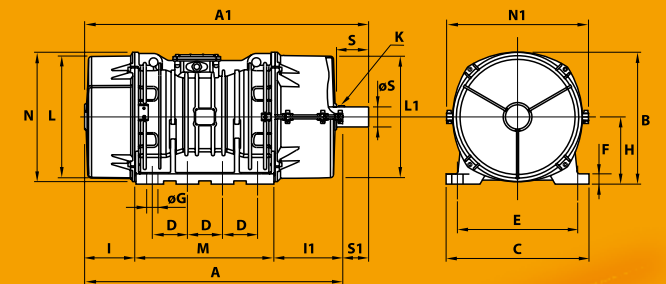


Abb. T



6 Polig - 1000/1200 rpm

| | Bezeichnung | | BAU-GR | | Mechanische Eigenschaften | | | | | | Elektrische Eigenschaften | | | | | | | |
|------------|-------------|-----------------------|--------|---|----------------------------|-------|------------|-------|---------|-------|-----------------------------|-------|-----------------|-------|----------------|----------------|-------|-------|
| | Kode | Typ | | | Statisches Moment* kgmm | | Fliehkraft | | Gewicht | | Max. Leistungsaufnahme W | | Max. Strom A | | Ia/In | | | |
| | | | | | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 380 V 50 Hz | 460 V 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz |
| Dreiphasen | 602301 | MVSI 10/15000-S90-ACC | 105 | □ | 12662 | 8700 | 14155 | 14004 | 139 | 137 | 649 | 611 | 10600 | 11270 | 19.0 | 18.0 | 5.88 | 5.78 |
| | 602300 | MVSI 10/17500-S90-ACC | 105 | □ | 15500 | 10439 | 17327 | 16804 | 170 | 165 | 711 | 662 | 13000 | 19700 | 24.5 | 23.0 | 5.71 | 5.96 |
| | 602319 | MVSI 10/22000-S90-ACC | 110 | □ | 20025 | 12553 | 22386 | 20208 | 220 | 198 | 933 | 903 | 19000 | 19000 | 33.0 | 25.5 | 4.67 | 5.88 |
| | 602313 | MVSI 10/25000-S90-ACC | 110 | □ | 22364 | - | 25000 | - | 245 | - | 970 | - | 19000 | - | 33.0 | - | 4.67 | - |

* Arbeitsmoment = 2 x statisches Moment. □ CSA-Zertifizierung auf Anfrage, Speise.

| Abb. | Abmessungen (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | Wellendehnung | | | | | |
|------|------------------|-----|-----|-----|-----|--------|----|----|-----|-------|-----|-----|-----|------|-----|-------|---------------|-----|-------|-----|-------------|--------------|
| | A | B | C | D | E | Löcher | | F | H | I | L | M | N | A1 | L1 | I1 | N1 | øS | S | S1 | k Schlüssel | Kabelversch. |
| | | | | | | øG | N° | | | | | | | | | | | | | | | |
| T | 1030 | 526 | 570 | 140 | 480 | 45 | 8 | 41 | 268 | 200 | 486 | 545 | 516 | 1133 | 490 | 270 | 566 | 80 | 128 | 103 | 22x14x50 | M32x1,5 |
| T | 1070 | 526 | 570 | 140 | 480 | 45 | 8 | 41 | 268 | 240 | 486 | 545 | 516 | 1179 | 490 | 270 | 566 | 80 | 134 | 109 | 22x14x70 | M32x1,5 |
| T | 1175 | 607 | 610 | 140 | 520 | 45 | 8 | 38 | 297 | 297.5 | 542 | 510 | 582 | 1234 | 546 | 322.5 | 616 | 105 | 90.5 | 59 | 28x16x70 | M32x1,5 |
| T | 1175 | 607 | 610 | 140 | 520 | 45 | 8 | 38 | 297 | 297.5 | 542 | 510 | 582 | 1270 | 546 | 322.5 | 616 | 105 | 126.5 | 95 | 28x16x70 | M32x1,5 |

Ia/In = Verhältnis zwischen Start-Spannung und Höchstspannung.