

M3 / 65-E



Caratteristiche tecniche

Alimentazione

Tensione trifase 127/220V 50Hz, 200/346V 60Hz oppure 210/363V 50Hz; frequenza variabile da 20Hz alla frequenza di targa, a coppia costante, con variatore di frequenza.

Polarità

2 poli standard.

Conformità alle Direttive Europee

ATEX 94/9/CE; Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CE.

Norme di riferimento

IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1, EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.

Controlli

I componenti che influiscono sul modo di protezione sono accuratamente controllati al 100% con registrazione, i motorizzatori sono sottoposti al 100% a prova dinamica sul banco.

Funzionamento

Servizio continuo (S1) al massimo della forza centrifuga e della potenza elettrica dichiara-

te. Possibili anche servizi intermittenti in funzione del tipo di motorizzatore e delle condizioni operative, per informazioni dettagliate rivolgersi all'assistenza tecnica.

Forza centrifuga

Fino a 88 kgf (863 N).

Protezione meccanica

IP 66 secondo IEC 529, EN 60529.

Protezione agli urti

IK 08 secondo IEC 68, EN 50102.

Classe d'isolamento

Classe F (155°C).

Tropicalizzazione

Standard con impregnazione sotto vuoto.

Temperatura ambiente

Da -10°C a +40°C, su richiesta è possibile avere motorizzatori per temperatura ambiente massima di 55°C.

Protezione termica del motorizzatore

A richiesta con termorivelatori a termistori PTC 130°C (DIN 44081-44082).

La versione M3/65-E è progettata per essere utilizzata nei processi industriali in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive di gas e polveri, conformemente alla Direttiva ATEX (94/9/CE).

In particolare l'M3/65 può essere utilizzato nelle zone 1 e 2 (gas) e nelle zone 21 e 22 (polveri) secondo lo schema e le caratteristiche seguenti:

Categoria: Il 2 G,D

Grado di protezione: Ex e II, tD A21 IP66

Classe di temperatura:

Gas: T4 (135°C)

Polveri: 120°C

Certificato CE: LCIE 06 ATEX

Zone d'uso: 1, 2, 21, 22

Fissaggio del motorizzatore

In tutte le posizioni e quindi senza limitazione alcuna. La scatola morsettiera è posiziata sotto al motorizzatore, dallo stesso lato della base di fissaggio. Prima di fissare il motorizzatore è pertanto necessario effettuare il collegamento elettrico alla rete di alimentazione.

Lubrificazione

Tutti i motorizzatori sono lubrificati correttamente in fabbrica e non necessitano di alcuna ulteriore lubrificazione all'atto dell'utilizzo in condizioni operative normali (lubrificazione "FOR LIFE").

Scatola morsettiera

La scatola morsettiera è posizionata sotto al motorizzatore, dallo stesso lato della base di fissaggio. Speciali pressafili sagomati consentono di fissare il cavo di alimentazione, proteggendolo dalle vibrazioni.

Motore elettrico

Tipo asincrono trifase e monofase. Avvolgimento isolato tramite incapsulaggio sottovuoto. Il rotore è di tipo pressofuso in alluminio (gabbia di scoiattolo).

Carcassa

In lega di alluminio ad alta resistenza, con trattamento superficiale di sabbiatura.

Flangia portacuscinetto

Realizzata in ghisa. La geometria del progetto è stata studiata e realizzata per trasmettere il carico alla carcassa in modo uniforme.

Albero motore

In lega di acciaio trattato (Bonifica isotermica) resistente alle alte sollecitazioni.

Masse eccentriche

Di tipo a lamelle, consentono una regolazione a gradini tramite variazione del numero di masse montate.

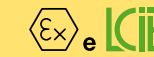
Coperchi masse

In acciaio zincato.

Altre caratteristiche

Equipaggiato con pressacavo speciale a norme ATEX Ex e II ed è caratterizzato da due targhette in ottone. Per l'M3/65-E, l'utilizzatore deve riempire la scatola morsettiera con apposito silicone, dopo aver effettuato il collegamento.

Certificazioni



Il 2 G,D - Classe Ex e II T4/T3 tD A21 IP 66 IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1
Certificato n° LCIE 06 ATEX

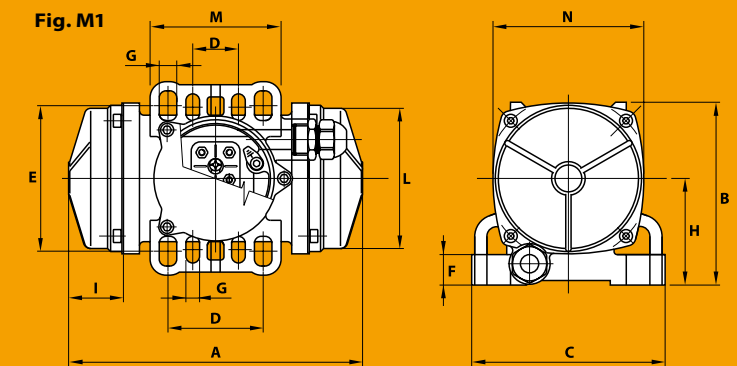


Certificato GOST-R e permesso GGTN per motorizzatori a sicurezza aumentata EEx e: GOST R 51330.0-99, GOST R 51330.8-99, GOST R IEC 61241-1-1-99.



Conformità con le Direttive Comunitarie applicabili: ATEX (94/9/CE), Compatibilità Elettromagnetica (89/336/CE).

Fig. M1



2 poli - 3000/3600 rpm

trifase	Descrizione			Caratteristiche meccaniche								Caratteristiche elettriche						Tipo	Caratteristiche dimensionali (mm)																				
	Codice	Tipo	GR	Momento statico* kgmm				Forza centrifuga kN				Peso kg		Classe temp. (G)	Classe temp. (D)	Potenza ass. max W			Potenza nomin. (resa) W		Corrente max A		t _E (s)	I _a /I _n	Fig.	A	B	C	Multiforo		Fori		F	H	I	L	M	M	Pressacavo
				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			400 V 50 Hz	460 V 60 Hz		50 Hz	60 Hz	400 V 50 Hz	460 V 60 Hz							D	E	øG	N°							
6E0223	M3/65-E	00	6.11	6.11	62.0	88.0	0.608	0.863	4.10	4.10	T4	120°C	105	105	80	80	0.26	0.23	20	3.48	M3/65-E	M1	193	120	127	30	85	9	4	20	70	36	96	86	99	M20x1,5			

* Momento dinamico = 2 x momento statico. ◊ Disponibile solo nelle versioni 127/220V 50Hz trifase, 200/346V 60Hz trifase e 210/363V 60Hz trifase.

t_E (s) = tempo t_E come definito da IEC/EN 60079-7. t_{max} (s) = tempo limite per intervento protezioni di sovraccarico I_a/I_n = rapporto fra corrente di avviamento e corrente max.